

Am 17.08. kommen die Alpen musikalisch nach Hannover!

Weitere Infos hier: <https://www.ndrticketshop.de/klassik-kultur/2745-junges-philharmonisches-orchester-niedersachsen-2025>

**HÖHEN 17.  
UND 08.  
TIEFEN 25**

**HÖHEN** NDR  
Konzerthaus  
Hannover

**UND** Richard Strauss

**TIEFEN** *Tod und  
Verklärung*

**HÖHEN** *Eine  
Alpensinfonie*

**UND**

**TIEFEN** Leitung:  
Gábor Hontvári

**HÖHEN**

**UND**

**TIEFEN**

Jetzt  
Ticket  
sichern

Mit freundlicher Unterstützung

Stiftung  
Niedersachsen

NDR  
Niedersachsen

NORDAKADEMIE  
NDR-STIFTUNG

Niedersächsische  
Sparkassenstiftung

Sparkasse  
Hannover

200  
Jahre

Freunde  
Musik

Gefördert durch die  
Niedersächsische Sparkassenstiftung,  
die Sparkasse Hannover und die  
Weser-Ems-Sparkasse

Landeshauptstadt  
Hannover

Kulturbüro

12. JUNIUM  
Opernhaus  
Hannover